EMILIANA SCALE

Piattaforma aerea semovente a sbalzo MANITOU 150 AETJ-C e MANITOU 150 AETJ-C 3D



Piattaforma aerea semovente a sbalzo MANITOU 150 AETJ-C e MANITOU 150 AETJ-C 3D

***Allestimento* standard**

* Protezione comandi pulsantiera nel cestello.
* Gommatura antitraccia con tacche.
* Batterie di trazione.
* Frenata di tipo negativo.
* Anelli imbragatura.
* Contaore.
* Avvisatore sonoro nel cestello.
* Predisposizione presa 220 V
* Indicatore di carica batterie
* Discesa manuale di soccorso
* Piano di calpestio traforato
* Tecnologia CAN Bus
* Sistema diagnosi integrato
* Motori a eccitazioni separate
* Carica batterie integrato

Opzioni

* Rotazione del braccio pendolare (3D)
* Batterie alta capacità (360 Ah)
* Faro di lavoro
* Presa 230 V con differenziale
* Girofaro
* Avvisatore sonoro su traslazione
* Avvisatore sonoro su tutti i movimenti
* Colore verniciatura su richiesta
* Olio biodegradabile

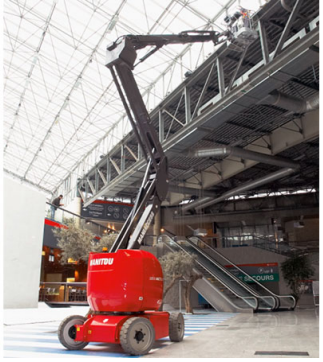
DISPONIBILE ANCHE A: NOLEGGIO

Le nostre certificazioni:

CE

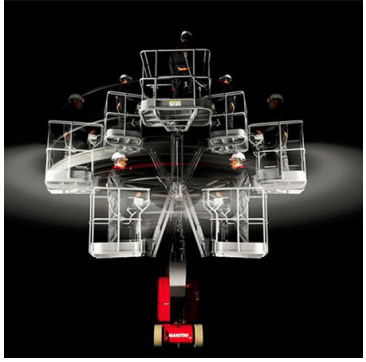
I nostri servizi:

Assistenza, Formazione,













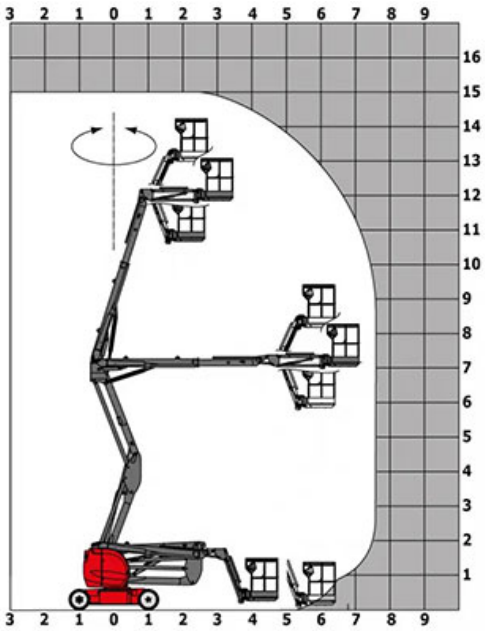


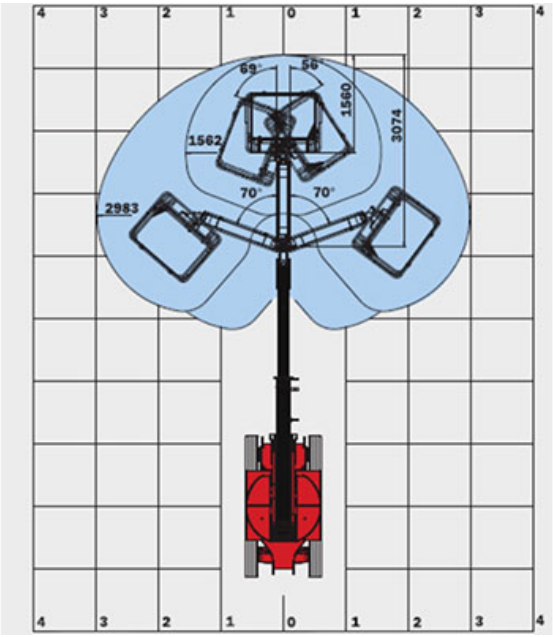


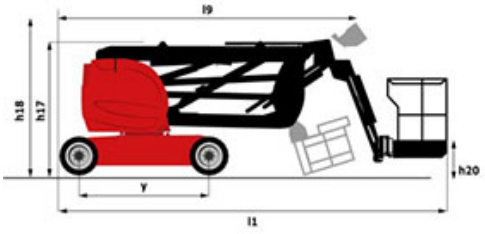
Dati tecnici

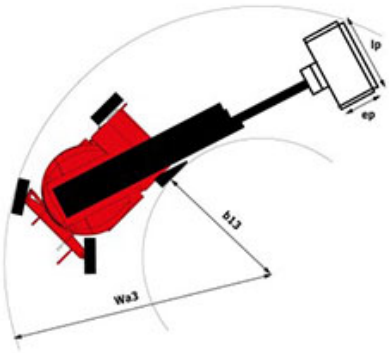
DISEGNO TECNICO

le misure riportate in tabella sono indicate con le lettere dell'alfabeto











CAPACITA'	
Altezza di lavoro	15 m
Altezza della piattaforma	13 m
Sbraccio massimo	7.6 m
Sbalzo	7 m
Oscillazione pendolare (alto/basso)	+ 65°/- 65°
Capacità della piattaforma	200 kg
Rotazione della torretta	355°
Rotazione del cestello (destra/sinistra)	66°/59°
Numero di persone (interno/esterno)	2/2
PESO E DIMENSIONI	
Peso della piattaforma	6700 Kg
Dimensioni del cestello (lunghezza x larghezza	0,92 m x 1,2 m
Larghezza	1,5 m
Lunghezza totale	6,05 m
Altezza	1,97 m
Lunghezza (ripiegata)	4,4 m
Altezza (ripiegata)	2,08 m
Altezza pianale (accesso)	0,4 m
Lunghezza pendolare massima	1,26 m
Sbalzo contrappeso (torretta a 90°)	0,12 m
Raggio di sterzata interno	1,87 m
Raggio di sterzata esterna	3,96 m
Sporgenza contrappeso	0,12 m
Altezza dal suolo al centro dell'interasse	0,14 m
Interasse	2 m

PERFORMANCE	
Velocità di spostamento - chiuso	5 km/h
Velocità di spostamento - sollevamento	0,6 km/h
Pendenza superable	22%
Inclinazione laterale ammissibile	3°
PNEUMATICI	
Tipo di ruote	Gomme piene di antitraccia
Ruote motrici (anteriori/posteriori)	0/2
Ruote direttrici (anteriori/posteriori)	2/0
Frenatura su ruote (anteriori/posteriori)	0/2
MOTORE/BATTERIA	
Potenza nominale motore elettrico	2 x 4,5 kw
Pompa elettrica di soccorso	3,7 kw
Batteria/capacità della batteria	48 v/240 Ah
Carica batteria integrato (V)/Integrated charger (A)	48 V/310A
VARIE	
Numero di cicli con batteria standard (HIRD)	46
Pressione al suolo	13,5 daN/cm²
Pressione idraulica	210 Bar
Capacità del serbatoio idraulico	15 L
Vibrazione sul gruppo complesso mani/braccia	<2.5 m/s²
CONFORMITA' AGLI STANDARD	
Questa macchina è conferme alle norme:	Direttive Europee: 2006/42/CE - Macchine (revisione EN280:2013) - 2004/108/CE (EMC) - 2006/95/CE (Bassa tensione)

EMILIANA SCALE s.r.l. unipersonale | p.iva 03181260369
Via della scienza, 19 – 41051 Castelnuovo Rangone MO | info@emilianascale.it | tel: 059 536.007 | fax: 059 536.965